

antistatický ochranný oděv proti tepelným rizikům

GoodPRO FR7 Jakub HVVýrobce: **VOCHOC, s.r.o.**, Domažlická 216/38, 318 00 Plzeň, Česká republikawww.goodpro.cz**Specifikace produktu:****Materiál:** 79% bavlna, 20% polyester, 1% carbonová vlákna, trvalá nehořlavá úprava Proban, váha 260 nebo 350 g/m²**Popis:**

Tento ochranný oděv poskytuje svému uživateli nejen ochranu, ale i komfort a pohodlí. Je vzdušný a prodyšný. Materiál je hygienicky nezávadný a zajišťuje i dobrou odolnost proti běžné mechanické zátěži. Tkanina obsahuje vodivá vlákna pro bezpečný odvod statické elektřiny.

EN ISO 11612:

Materiál oděvu při styku s plamenem nebo s malými hořícími částicemi pouze zuhelnatí, ale oheň se dále nešíří, a tím se zabrání úrazům vznikajícím kontaktem s hořícím oděvem. V případě náhodného potřísnění kapalnou chemikálií nebo hořlavou kapalinou při nošení oděvu je nutné, aby se nositel takového obleku ihned vzdálil a opatrně svlékl ochranný oděv, přičemž se ujistí, že chemikálie nebo kapalina se nedostala do styku s žádnou částí pokožky. Tento oděv se pak musí vyčistit nebo vyřadit z provozu.

EN ISO 11611:

Tento ochranný oděv splňuje požadavky normy EN 11611, třída 1. Oděv je určen pro ochranu při svařování a příbuzných procesech. Dále slouží jako ochrana proti ohni, sálavému teplu a před krátkým neúmyslným dotykem s částí pod napětím při svařování elektrickým obloukem, kde je zvýšené riziko úrazu elektrickým proudem, je potřebné další elektricky izolující vrstvy. Elektrická izolace poskytovaná oděvem bude snížena, když oděv je mokrá, špinavý, nebo nasáklý potem. Úroveň ochrany proti plamenu bude snížena, jestliže je svářečský ochranný oděv kontaminován hořlavými látkami. Ochranný oděv dle třídy 1 lze používat při svařování plamenem, WIG a MIG svařování, mikroplazmové a bodové svařování, tvrdé pájení a MMA svařování (ruční obloukové, obalenou elektrodou) a při pracovních postupech jako např. řezání na kyslíkových a plazmových strojích, odporové svařovací stroje. Ochranný oděv dle třídy 2 lze používat při svařování MIG (vysokým proudem), MAG (s CO₂ nebo směsí plynu) a MMA, plazmové a kyslíkové řezání, metalizace a při pracovních postupech jako svařování ve stíněných prostorách, nad hlavou. Ochranný oděv musí být pravidelně kontrolován. Poškození od intenzivního UV záření, sálavého tepla, a vydatných jisker nebo kapiček roztaveného kovu mohou velmi rychle snížit jeho účinnost. Více informací naleznete v normě ČSN EN ISO 11611, příloha A, B.

EN 1149-5:

Tento ochranný oděv splňuje požadavky normy EN 1149-5 a má zabránit zápalným výbojům. Oděv lze používat v prostorách s nebezpečnými účinky elektrostatických nábojů pouze v souladu s platnými normami a předpisy pro ochranu před nebezpečnými účinky statické elektřiny. Osoba nosící ochranný oděv rozptylující elektrický náboj musí být správně uzemněna. Odpor mezi osobou a zemí musí být menší než 10⁸ Ω, např. nošením vhodné obuvi. Ochranný oděv rozptylující elektrický náboj nesmí být rozepnutý (rozhalený) nebo být odkládán v blízkosti hořlavého nebo výbušného ovzduší nebo při zacházení s hořlavými nebo výbušnými látkami. Ochranný oděv rozptylující elektrostatický náboj nesmí být použit v ovzduší obohaceném kyslíkem bez předchozího schválení zodpovědným bezpečnostním technikem. Elektrostatická rozptylující funkce ochranného oděvu rozptylujícího elektrický náboj může být ovlivňována opotřebením a roztržením, praním a případným znečištěním. Ochranný oděv rozptylující elektrický náboj musí během běžného používání (zahrnující ohýbání a pohyby) trvale pokrývat všechny materiály nemající tuto vlastnost.

EN 13034:

Tento oděv je opatřen fluorcarbonovou FC úpravou, která poskytuje omezenou ochranu proti negativním účinkům chemických kapalin. FC úpravu je potřeba obnovovat po 20 pracích cyklech prostředkem HYDROB FC dle návodu. Provedení ochranných oděvů s omezenou ochranou proti kapalným chemikáliím je určeno pro případy potencionální expozice lehkým postříkem, kapalným aerosolům nebo nízkému tlaku, nízkým objemům rozstříku, kde není požadována naprostá kapalinová bariéra proti permeaci (na molekulární úrovni). Jedná se o ochranný oděv proti chemikáliím typ 6. Tento ochranný oděv proti chemikáliím typu 6 byl zkoušen jako celý oděv.

EN ISO 20471:

Oděv zajišťuje dobrou viditelnost uživatele v nebezpečných situacích, a to jak za jakýchkoliv světelných podmínek ve dne, tak i při osvětlení předními světly dopravního prostředku za tmy (oděv třídy 1).

Použití:

Zejména petrochemický průmysl, energetika, plynárenství, rafinérie a ADR pracoviště. Všude tam, kde hrozí nebezpečí požáru nebo výbuchu vlivem zápalného výboje statické elektřiny.




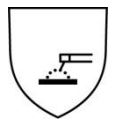

Upozornění:

Ochranný oděv **GoodPRO FR7 Jakub** splňuje svoji ochrannou funkci pouze v případě, že je kompletní, správně oblečený a zapnutý včetně uzavření všech uzávěrů.

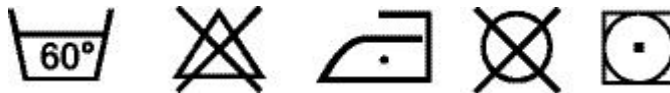
antistatický ochranný oděv proti tepelným rizikům

GoodPRO FR7 Jakub HV

Provedené zkoušky:

 EN ISO 11612 A1 A2 B1 C1 F1	Testováno podle EN ISO 11612	Požadavek	Třída provedení
	Odolnost proti teple při 180 °C	ISO 17493	vyhovuje
	Omezené šíření plamene	EN ISO 15025 , postup A	A1
	Omezené šíření plamene	EN ISO 15025 , postup B	A2
	Konvekční teplo	HTI ₂₄ 4 – 10 s	B1
	Sálavé teplo	RHTI ₂₄ 7 – 20 s	C1
	Kontaktní teplo - Odolnost proti teple při 250°C	5 – 10 s	F1
 EN 1149-5	Testováno podle EN 1149-5	Požadavek	Třída provedení
	Metoda 2 – indukční nabíjení	T ₅₀ < 4 , S > 0,2	Vyhovuje
 EN 13034	Testováno podle EN 13034	Požadavek	Třída provedení
	Odpudivost vůči kapalinám H ₂ SO ₄ 30% NaOH 10%	R > 95 %	Třída 3
 EN ISO 11611 Třída 1	Odolnost proti penetraci H ₂ SO ₄ 30% NaOH 10%	P < 1 %	Třída 3
	Testováno podle EN ISO 11611	Požadavek	Třída provedení
 EN ISO 20471	Šíření plamene	EN ISO 15025 , postup A	A1
	Šíření plamene	EN ISO 15025 , postup B	A2
	Působení částic roztaveného kovu	15 kapek / 40 K	Vyhovuje
	Sálavé teplo	RHTI ₂₄ > 7 s	Vyhovuje
	Elektrický odpor	> 10 ⁵ Ω	Vyhovuje
	Testováno podle EN ISO 20471	Požadavek	Třída provedení
	Třída oděvu	Min. 1	X=1

Údržba a ošetřování:



Před praním uzavřete zdrhovadlo a všechny stužové uzávěry. Používejte běžné tekuté prací prostředky bez bělicích účinků. Při nadměrném znečištění doporučujeme předpirku nebo případně chemické čištění. Po praní oděv důkladně vymáchejte a odstředujte na nižší otáčky /max. 600 ot/min/. Žehlete mimo reflexní pruhy. Pro prodloužení funkčnosti FC úpravy doporučujeme prát oděv na 40 °C a pak opakovaně sušit v bubnové sušičce na dva sušící cykly při vyšší teplotě 75 °C. FC úpravu obnovujte po 20 pracích cyklech prostředkem HYDROB FC dle návodu. Tuto úpravu provádí např. firma Pradlenka, Rudná u Prahy, tel. 311670173 nebo ji zajistí výrobce oděvů, firma Vochoc, s.r.o. na vyžádání.

Skladování:

Skladujte v suchých a větraných místnostech. Chraňte před poškozením a účinky přímého slunečního záření i UV záření.

Poznámky:

Udržujte oděv čistý, špinavý oděv může vést ke snížení ochrany. Oděv je plně funkční pouze v originálním provedení tj. bez neodborných zásahů. Oděv plní svou ochrannou funkci v prostředí s normálním atmosférickým obsahem kyslíku. Dvoudílné oděvy musí být nošeny společně pro poskytnutí předepsané úrovně ochrany. K blůze ve střihu Komfort lze použít pouze kalhoty s laclm. Kalhoty s laclm a plášť plní svou ochrannou funkci pouze v případě nošení s dalšími OOP, které mají stejné ochranné vlastnosti. Ochranná funkce je splněna pouze za předpokladu použití kompletního oděvu s výstražnými prvky – blůza + kalhoty, plášť + kalhoty. Kalhoty s laclm a kalhoty do pasu nelze jako výstražné použít samostatně. Věnujte náležitou pozornost ošetřování oděvu. Výrobce nenese žádnou odpovědnost za škody vzniklé používáním výrobku jinak, než je určeno a rovněž se zříká odpovědnosti, je-li výrobek ošetřován nesprávným způsobem bez respektování zde uvedených pokynů. V případě potřeby doplnění technických informací, nejasností nebo dotazů kontaktujte výrobce.